

大型和生产级的磁性分离解决方案： 确保稳定的磁性分离过程

■ 实时监测

QCR 质量监测软硬件可以监测和追溯每一次分离过程，并通过与设定的标准参数的对比，实现分离过程的监控。

■ 最大化降低原料的损失

■ 确保规模的放大能力

从毫升级别到几十升级别的分离，包括定制体积的选择。

■ 避免磁珠聚集

我们的专利磁性分离系统在整个工作区域内，提供了均匀而稳定的磁场，使整个体系内的磁珠一直置于一个完全相同的力场环境下，从而并避免了磁珠的聚集。

■ 安全的磁性分离设备

大型的磁铁往往伴随着巨大的潜在使用风险，而我们的磁性分离系统通过特殊的保护设计，使其可以安全地放置在电脑旁使用，并且避免操作者在使用传统大型磁铁时会遇到的安全风险。



SEPMAG® N 系列：

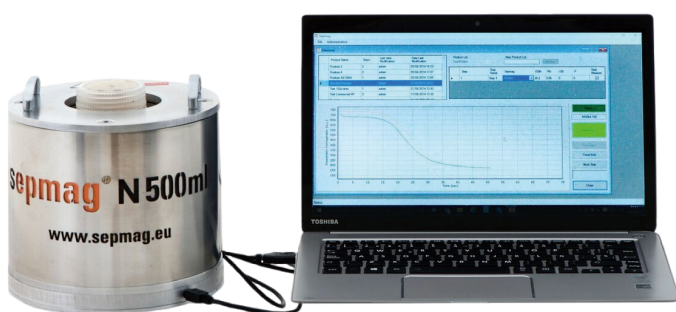
适用于大规格塑料容器，提供均匀而稳定的磁性分离过程

为了满足产能的同时降低磁珠的损耗，生产部门需要一种高效且经济的手段以实现每批次数升的处理能力。SEPMAG® N 系列磁性分离系统是应用于大型生物磁性分离的批量操作，包括核酸分离、蛋白纯化、细胞分选、生物催化、治疗和诊断等应用。

SEPMAG 的多项专利技术实现了磁性模块在大型工作区域内提供均匀而稳定的磁场。使用这种分

离技术可以实现大规模化的生产，并且操作简便和安全，同时可确保分离过程的验证和质量的保障。

SEPMAG®N 系列所配套的 QUALITANCE 软硬件系统，使操作人员可以监控整个分离过程。分离过程中所出现的问题，包括磁珠大小、分布、浓度或缓冲液状态都可以被监测。操作人员可以现场发现问题并及时修正操作，这样就能有效避免在生产完结后，直到几个小时、几天甚至几周做 QC 时才发现问题。



设备参数：

型号	直径和重量				安全操作距离	
	内径	外径	高度	重量	直径	高度
SEPMAG® N250ml	70mm	174mm	105mm	7Kg	305mm	288mm
SEPMAG® N500ml	80mm	176mm	147mm	11Kg	338mm	313mm
SEPMAG® N1L	98mm	206mm	147mm	14Kg	435mm	340mm
SEPMAG® N2L	125mm	286mm	201mm	43Kg	504mm	580mm
SEPMAG® N5L	165mm	331mm	245mm	67Kg	576mm	674mm
SEPMAG® N10L	255mm	530mm	270mm	185Kg	1070mm	960mm

如需咨询或订购

请拨打 400-9910-165 / 028-85568133

或添加微信 SEPMAG-SALE



关注SEPMAG公众号
我们定期为您更新电子书

sepmag®