

先进的生物 磁性分离设备



Sepmag® Systems

sepmag®

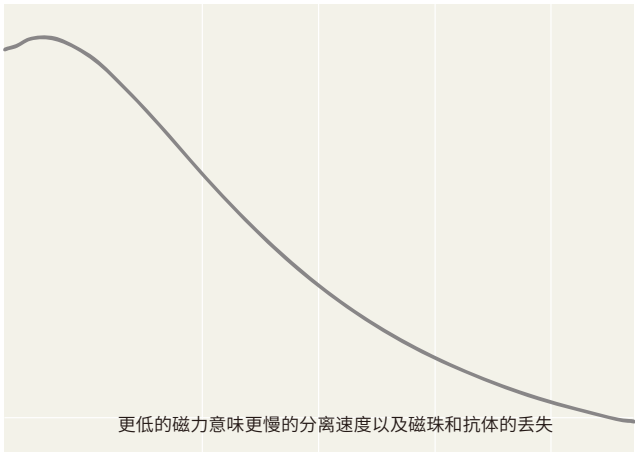
我已经选择好了合适的磁珠，那接下来呢？

在进入生产环节之前，我们会考虑：

- 我应该如何放大磁性分离操作的规模？
- 我应该如何确保可重复性？
- 我应该如何在生产时减少磁珠损耗？
- 我应该如何做验证？

体外诊断（IVD）和其他一些的生物科技企业，在每一次磁珠功能化生产的过程以及在后续的分装环节中，都会期望能获得稳定的可重复性。

可是运用传统的磁性分离器时，并非所有的磁珠处于相似的分离状态，例如：一些磁珠完全受到磁力的作用，而一些磁珠会因为远离磁铁，仅受到微弱或变化的磁场作用；或有些磁珠由于相对靠近磁铁而受到了过强的磁力，导致磁珠和连接在其上的生物分子存在被破坏的风险。



更低的磁力意味更慢的分离速度以及磁珠和抗体的丢失

磁珠和磁铁的距离

图示展现对比了 磁珠在传统磁铁（—）作用下由于位置不同，受到的不均匀磁力；在 SEPmag® 生物磁性系统（—）中所受到的均匀磁力作用。

研发系统产品	生产系统产品	
(包含1个适配器+监控硬件及软件)	(包含质量稳定监控硬件及软件)	
	玻璃瓶/硼硅酸盐玻璃瓶	塑料瓶
SEPMAG® LAB 适用于离心管（1.5-50mL）分离，高度可到 50 mm	SEPMAG® Q250ml	SEPMAG® N250ml
SEPMAG® LAB L 适用于离心管（1.5-50mL）分离，高度可到 90 mm	SEPMAG® Q500ml	SEPMAG® N500ml
SEPMAG® A200mL 适用于 250mL 瓶，离心管（1.5-50mL）可使用适配器	SEPMAG® Q1L	SEPMAG® N1L
SEPMAG® A400mL 适用于 500mL 瓶，离心管（1.5-50mL）可使用适配器	SEPMAG® Q2L	SEPMAG® N2L
	SEPMAG® Q5L	SEPMAG® N5L
	SEPMAG® Q10L	SEPMAG® N10L
	SEPMAG® Q15L	
	SEPMAG® Q20L	

可根据客户需求提供定制系统。

SEPMAG® 系统可以为您提供：

1. 确保均匀稳定的分离条件，排除实验和生产中的不确定因素；
2. 确保生物分子和磁珠的回收率；
3. 支持从1毫升到50升的规模放大；
4. 安全的操作性；
5. 强大的实验/生产过程监控功能。

如需了解更多 SEPmag® 将如何帮助您优化生物磁性分离过程，请查询：
www.sepmag.eu/zh



研发和小规模磁性分离解决方案： 全程监测生物磁性分离过程

■ 实时的监测功能

MONITOR 监测软硬件通过计算悬浮液的变化，来显示分离过程和对比分离体系中的不同的成分。

■ 稳定的磁性分离条件

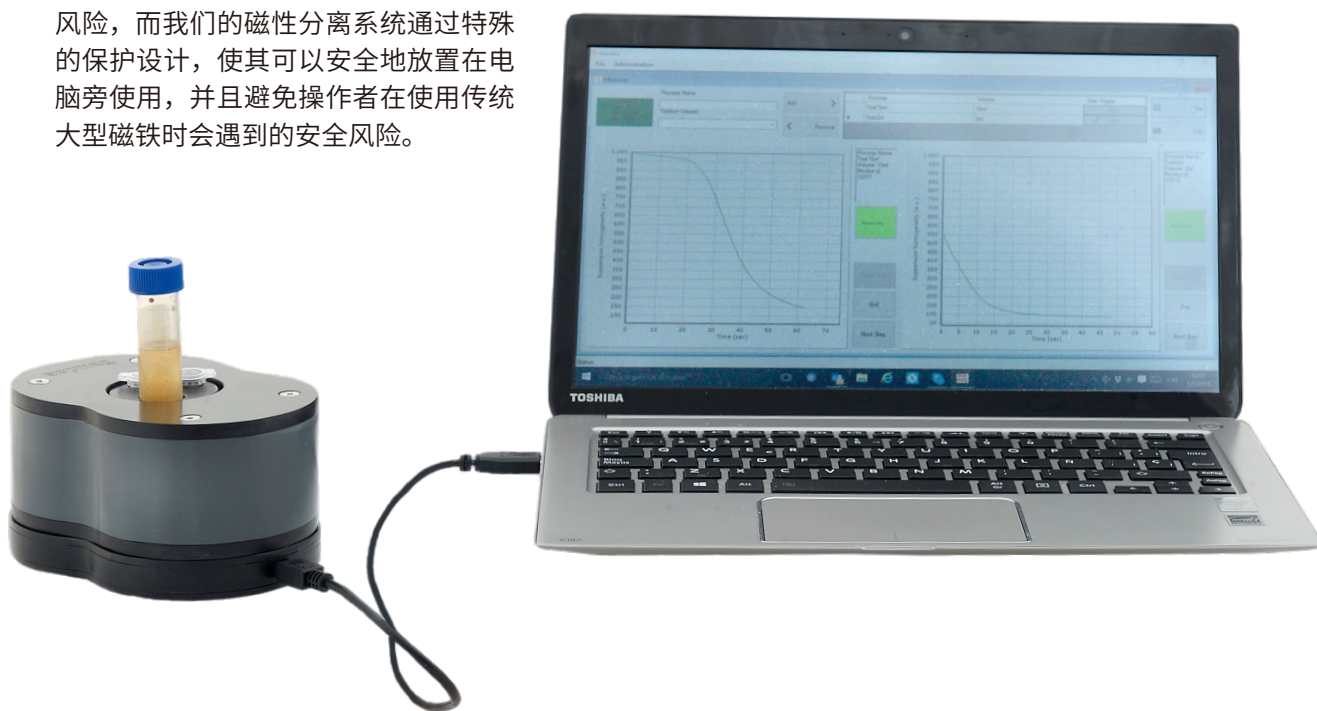
为整个样品提供均匀而稳定的磁场，意味着所有的变量都仅限于磁珠悬浮液自身的特征（如磁珠的相应参数、缓冲液情况等）。

■ 全面的规格选择

稳定的磁性分离条件确保验证后可直接转入生产环节或体积的放大。体积的放大仅需要直接选择更大规格的 SEP MAG 生物磁性分离设备或适配器即可。

■ 安全的磁性分离操作

大型的磁铁往往伴随着巨大的潜在使用风险，而我们的磁性分离系统通过特殊的保护设计，使其可以安全地放置在电脑旁使用，并且避免操作者在使用传统大型磁铁时会遇到的安全风险。



SEPMAG® LAB 系列：

调整您的磁珠参数并监测效果

由于磁性分离技术具有分离速度快、分离效率高和过程洁净度高等优势，因此它能用于替代过滤、离心等传统分离方式。在实验室级别，SEPMAG® 专利技术制造的磁力模块在分离区内提供稳定的磁场。因为整个分离操作都在一个确定磁场环境下进行，这一技术可有效地避免磁珠在分离过程中容易出现的聚集和板结等问题。同时，该系列设备也支持不同体积分离的操作。

在针对 1-50mL 的操作上，SEPMAG® LAB 系列具有能提供强力分离磁力和能简便重新混匀的双重优势，这些优势特别适用于分离缓冲液粘稠度比较高或者磁珠颗粒比较小的应用。

整个分离过程通过设备的 MONITOR 软硬件检测系统进行监测和记录。通过这一功能，可以帮助操作者在分离操作的过程中更好地掌握关于磁珠粒径、分布、浓度以及缓冲液状态等相关情况。



设备参数：

型号	直径和重量				安全操作距离	
	内径	长x宽	高度	重量	直径	高度
SEPMAG® LAB 适用于离心管（1.5-50mL）分离高度可到 50mm	45mm	137/90mm	56mm	0.9Kg	161mm	113mm
SEPMAG® LAB L 适用于离心管（1.5-50mL）分离高度可到 90mm	45mm	137/90mm	96mm	1.5Kg	161mm	153mm

适配器：

- MLAB210： 2x2mL 离心管，1x15mL 离心管
- MLAB001： 1X50mL 离心管

如需咨询或订购

请拨打 400-9910-165 / 028-85568133

或添加微信 SEPMAG-SALE



关注SEPMAG公众号
我们定期为您更新电子书

sepmag®

研发和小规模磁性分离解决方案： 全程监测生物磁性分离过程

- 实时的监测功能

MONITOR 监测软硬件通过计算悬浮液的变化，来显示分离过程 and 对比分离体系中的不同的成分。

- 稳定的磁性分离条件

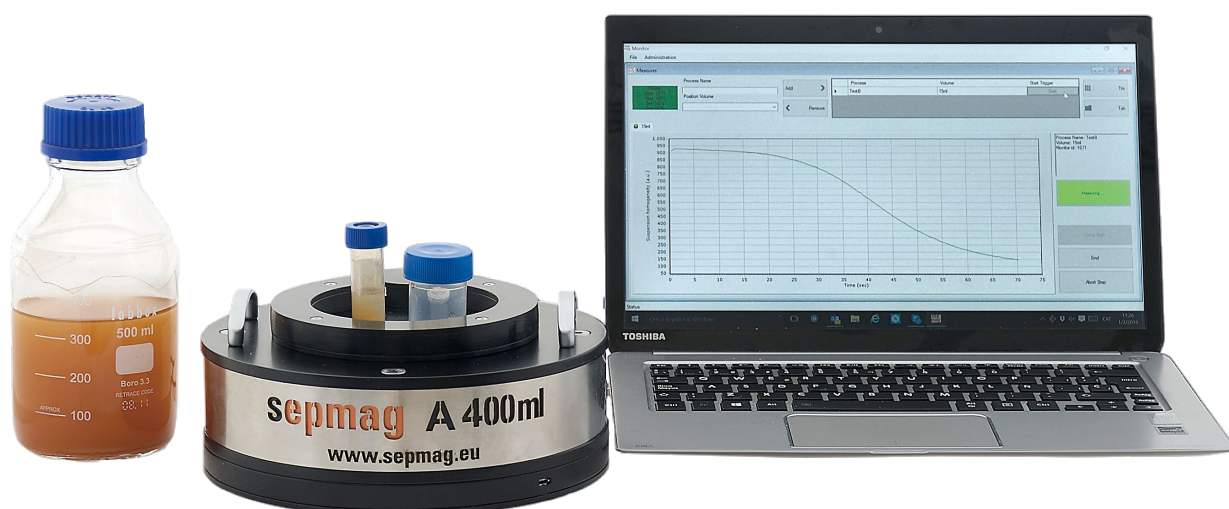
为整个样品提供均匀而稳定的磁场，意味着所有的变量都仅限于磁珠悬浮液自身的特征（如磁珠的相应参数、缓冲液情况等）。

- 全面的规格选择

稳定的磁性分离条件确保验证后可直接转入生产环节或体积的放大。体积的放大仅需要直接选择更大规格的 SEP MAG 生物磁性分离设备或适配器即可。

- 安全的磁性分离操作

大型的磁铁往往伴随着巨大的潜在使用风险，而我们的磁性分离系统通过特殊的保护设计，可以使其安全地放置在电脑旁使用，并且避免操作者在使用传统大型磁铁时会遇到的安全风险。



SEPMAG® A 系列：

调整您的磁珠参数并监测效果

研发一种基于磁珠的 IVD 试剂盒是实验室研发阶段的工作。在产品研发和优化的过程中，用户经常需要尝试很广的一个体积范围，通常会从很小的体积开始尝试，并不断增加样品体积。

SEPMAG® A 系列的专利磁性分离技术提供一个环形的均匀磁场。通过 SEPMAG® A 系列磁性分离，用户可以从 1.5mL 体积容器开始研发工作，而随后放大至 200mL(SEPMAG® A200mL) 或 400mL(SEPMAG® A400mL) 体积。

设备将配置有标准的适配器用于放置不同体积的容器。另外，如果使用者有特殊的需求，我们也提供相应的适配器定制服务。

整个分离过程通过设备的 MONITOR 软硬件检测系统进行监测和记录。通过这一功能，可以帮助操作者在分离操作的过程中更好地掌握关于磁珠粒径、分布、浓度以及缓冲液状态等相关情况。



设备参数：

型号	直径和重量				安全操作距离	
	内径	外径	高度	重量	直径	高度
SEPMAG® A200mL 适用于 250mL 瓶，离心管 (1.5-50mL) 可使用适配器	80mm	176mm	52mm	4Kg	315mm	250mm
SEPMAG® A400mL 适用于 500mL 瓶，离心管 (1.5-50mL) 可使用适配器	96mm	206mm	52mm	5Kg	340mm	262mm

适配器：

- MA211：2x2mL 离心管，1x15mL 离心管，1x50mL 离心管
- MA400：4x2mL 离心管
- MA022：2x15mL 离心管，2x50mL 离心管

如需咨询或订购

请拨打 400-9910-165 / 028-85568133

或添加微信 SEPMAG-SALE



关注SEPMAG公众号
我们定期为您更新电子书

sepmag®

大型和生产级的磁性分离解决方案： 确保稳定的磁性分离过程

- **实时监测**

QCR 质量监测软硬件可以监测和追溯每一次分离过程，并通过与设定的标准参数的对比，实现分离过程的监控。

- **最大化降低原料的损失**

- **确保规模的放大能力**

从毫升级别到几十升级别的分离，包括定制体积的选择。

- **避免磁珠聚集**

我们的专利磁性分离系统在整个工作区域内，提供了均匀而稳定的磁场，使整个体系内的磁珠一直置于一个完全相同的力场环境下，从而并避免了磁珠的聚集。

- **安全的磁性分离设备**

大型的磁铁往往伴随着巨大的潜在使用风险，而我们的磁性分离系统通过特殊的保护设计，使其可以安全地放置在电脑旁使用，并且避免操作者在使用传统大型磁铁时会遇到的安全风险。



SEPMAG® Q 系列：

适用于大规格玻璃容器，提供均匀而稳定的磁性分离过程

为了满足产能的同时降低磁珠的损耗，生产部门需要一种高效且经济的手段以实现每批次数升的处理能力。SEPMAG® Q 系列磁性分离系统是应用于大型生物磁性分离的批量操作，包括核酸分离、蛋白纯化、细胞分选、生物催化、治疗和诊断等应用。

SEPMAG 的多项专利技术实现了磁性模块在大型工作区域内提供均匀而稳定的磁场。使用这种分离技术可以实现大规模化的生产，并且操作简便和安全，

同时可确保分离过程的验证和质量的保障。

SEPMAG® Q 系列所配套的 QUALITANCE 软硬件系统，使操作人员可以监控整个分离过程。分离过程中所出现的问题，包括磁珠大小、分布、浓度或缓冲液状态都可以被监测。操作人员可以现场发现问题并及时修正操作，这样就能有效避免在生产完结后，直到几个小时、几天甚至几周做 QC 时才发现问题。



设备参数：

型号	直径和重量				安全操作距离	
	内径	外径	高度	重量	直径	高度
SEPMAG® Q250ml	80mm	176mm	105mm	7.5Kg	325mm	304mm
SEPMAG® Q500ml	96mm	206mm	105mm	10Kg	368mm	336mm
SEPMAG® Q1L	111mm	226mm	147mm	17Kg	410mm	404mm
SEPMAG® Q2L	155mm	332mm	157mm	41Kg	628mm	555mm
SEPMAG® Q5L	195mm	372mm	201mm	65Kg	742mm	712mm
SEPMAG® Q10L	237mm	462mm	245mm	135Kg	900mm	850mm
SEPMAG® Q15L	278mm	566mm	289mm	235Kg	1300mm	1250mm
SEPMAG® Q20L	302mm	626mm	333mm	313Kg	1500mm	1450mm

如需咨询或订购
 请拨打 400-9910-165 / 028-85568133
 或添加微信 SEPMAG-SALE



关注SEPMAG公众号
 我们定期为您更新电子书

大型和生产级的磁性分离解决方案： 确保稳定的磁性分离过程

■ 实时监测

QCR 质量监测软硬件可以监测和追溯每一次分离过程，并通过与设定的标准参数的对比，实现分离过程的监控。

■ 最大化降低原料的损失

■ 确保规模的放大能力

从毫升级别到几十升级别的分离，包括定制体积的选择。

■ 避免磁珠聚集

我们的专利磁性分离系统在整个工作区域内，提供了均匀而稳定的磁场，使整个体系内的磁珠一直置于一个完全相同的力场环境下，从而并避免了磁珠的聚集。

■ 安全的磁性分离设备

大型的磁铁往往伴随着巨大的潜在使用风险，而我们的磁性分离系统通过特殊的保护设计，使其可以安全地放置在电脑旁使用，并且避免操作者在使用传统大型磁铁时会遇到的安全风险。



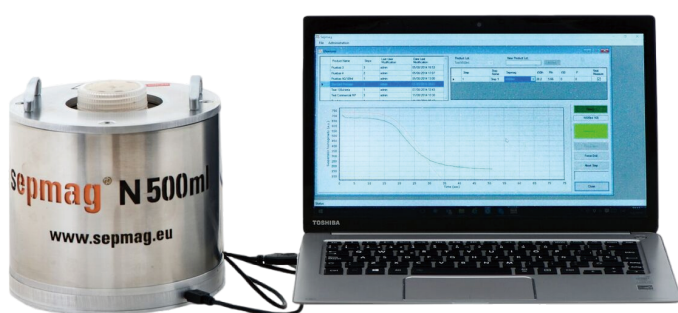
SEPMAG® N 系列： 适用于大规格塑料容器，提供均匀而稳定的磁性分离过程

为了满足产能的同时降低磁珠的损耗，生产部门需要一种高效且经济的手段以实现每批次数升的处理能力。SEPMAG® N 系列磁性分离系统是应用于大型生物磁性分离的批量操作，包括核酸分离、蛋白纯化、细胞分选、生物催化、治疗和诊断等应用。

SEPMAG 的多项专利技术实现了磁性模块在大型工作区域内提供均匀而稳定的磁场。使用这种分

离技术可以实现大规模化的生产，并且操作简便和安全，同时可确保分离过程的验证和质量的保障。

SEPMAG® N 系列所配套的 QUALITANCE 软硬件系统，使操作人员可以监控整个分离过程。分离过程中所出现的问题，包括磁珠大小、分布、浓度或缓冲液状态都可以被监测。操作人员可以现场发现问题并及时修正操作，这样就能有效避免在生产完结后，直到几个小时、几天甚至几周做 QC 时才发现问题。



设备参数：

型号	直径和重量				安全操作距离	
	内径	外径	高度	重量	直径	高度
SEPMAG® N250ml	70mm	174mm	105mm	7Kg	305mm	288mm
SEPMAG® N500ml	80mm	176mm	147mm	11Kg	338mm	313mm
SEPMAG® N1L	98mm	206mm	147mm	14Kg	435mm	340mm
SEPMAG® N2L	125mm	286mm	201mm	43Kg	504mm	580mm
SEPMAG® N5L	165mm	331mm	245mm	67Kg	576mm	674mm
SEPMAG® N10L	255mm	530mm	270mm	185Kg	1070mm	960mm

如需咨询或订购

请拨打 400-9910-165 / 028-85568133

或添加微信 SEPMAG-SALE



关注SEPMAG公众号
我们定期为您更新电子书

sepmag®

sepmag® 产品列表

LAB 系列

SEPMAG® LAB

适用于离心管 (1.5-50ml),
分离高度可到 50mm

SEPMAG® LAB L

适用于离心管 (1.5-50ml),
分离高度可到 90mm

A 系列

SEPMAG® A200ml

适用于 250ml 瓶, 离心管
(1.5-50ml) 可使用适配器

SEPMAG® A400ml

适用于 500ml 瓶, 离心管
(1.5-50ml) 可使用适配器

Q 系列

SEPMAG® Q250ml

SEPMAG® Q500ml

SEPMAG® Q1L

SEPMAG® Q2L

SEPMAG® Q5L

SEPMAG® Q10L

SEPMAG® Q15L

SEPMAG® Q20L

SEPMAG® Q50L

N 系列

SEPMAG® N250ml

SEPMAG® N500ml

SEPMAG® N1L

SEPMAG® N2L

SEPMAG® N5L

SEPMAG® N10L

SEPMAG® N15L

SEPMAG® N20L

SEPMAG® N50L

sepmag®

总部: Sepmag Systems SL,
地址: Parc Tecnologic del Valles,
E-08290 Cerdanyola del Valles,
巴塞罗那, 西班牙
电话: +34 935 820 161
邮箱: china@sepmag.eu
网址: www.sepmag.eu/zh



中国独家总代理:
成都正民德思生物科技有限公司
电话: 400-9910-165/028-85568133